

## **Legenda**

**TEMPO MACCHINA:** periodo durante il quale il macchinista ha la responsabilità del materiale rotabile;

**TEMPO DI INVERSIONE:** tempo di retrocessione e manovra/trasferimento dall'asta di manovra

**TEMPO GIRO:** periodo che intercorre tra la partenza da un capolinea e la ripartenza dallo stesso, quindi compresi i tempi di inversione;

**TEMPO CORSA:** tempo di percorrenza dalla partenza all'arrivo (capolinea-capolinea);

**TRASFERIMENTO:** tempo di percorrenza dal deposito ai capilinea e viceversa;

**H CONDOTTA NETTA:** tempo, espresso in h, in cui il macchinista è a bordo treno e svolge il servizio all'utenza, più il tempo necessario per i tempi di inversione;

**H CONDOTTA LORDA:** tempo, espresso in h, in cui il macchinista è a bordo treno (quindi equivale alle h di condotta netta + il tempo di trasferimento);

**ACCUDIENZA:** tempo tecnico di abilitazione e controllo materiale rotabile prima dell'immissione in linea;

**DISABILITAZIONE:** tempo accreditato esclusivamente nei turni ove il materiale rotabile necessita di disabilitazione;

**TEMPO TURNO/PRESTAZIONE LAVORATIVA:** tempo fra la montata e la smontata del turno;

**CAMBIO VOLANTE:** tempo impiegato per il passaggio di consegne (solo per turni girati), da attribuire al solo personale montante;

**TEMPO ACCESSORIO:** 10' accreditati ad ogni inizio turno come tempo prestazione.

8/1.